







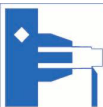


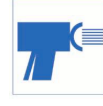



Veta – Maskinliste

Funktion:	Maskiner:	Størrelse:
	Konstruktion 2D/3D	Kan bruge følgende kundefile typer: Dwg, Dxf, Step, Iges, Sat, Stl samt bdl, Pkg, Ses.
	NC Klip 2 pladeklip	Max. pladestørrelse: 4000 mm Max. Pladetykkelse: <ul style="list-style-type: none"> • St. 37 (alm. stål) - 10 mm • Rustfrit stål - 8 mm
	CNC Stans Amada Coma 567	Max. plademål 3800 x 1600 mm Max. pladetykkelser som kan bearbejdes: Alm. stål max. 6 mm Rustfrit stål max. 3 mm Aluminium max. 4 mm
	Kantpresser 3 Kantpresser	(med max. bukke længde og trykkraft) <ul style="list-style-type: none"> • Max. 2000 mm x 60 ton • Max. 3100 mm x 80 ton • Max. 6000 mm x 640 tons
	Laserskæring 2D Trumpf 6030 (3000 Watt)	Max. 6100 mm x 2100mm Rustfrit stål – op til 10 mm Aluminium – op til 5 mm Rørskæring: max. Ø 414 mm x 6000 mm x 10 mm
	Trumpf 3050 (5000 Watt)	Max. 3000 mm x 1500mm Rustfrit stål – op til 20 mm Aluminium – op til 12 mm
	3D – Laserskæring /Lasersvejsning Trumpf Lasercell 105 m/ 5-aksel skærehovede (2600 Watt)	2D - planskæring: max. 2500 mm x 1000 mm x 15 mm (alm. stål) 2D - rørskæring: max. Ø 600 mm x 2700 mm x 10 mm (alm. stål) 3D - skæring: max. 2700 mm x 800 mm x 400 mm x 10 mm (Alm. stål) 2D - Lasersvejsning: max. 2700 mm x 800 mm x 400 mm x 5 mm
	Rørskæring med laser	Ø 600 mm x 2700 mm x 10 mm (alm. stål) Ø 414 mm x 6000 mm x 10 mm (alm. stål)
	4 - valse CNC-styret Roundo Pass 205	Længde af emner 3000 mm. Pladetykkelse: 4 mm Rustfrit stål 5 mm stål 37 6 mm Aluminium. Minimum: Ø285 mm diameter valsning med forbuk.
	3 - valse Manuelle/semi-automatiske	(max. pladebrede x max. plade tykkelse - minimum diameter) max. 1000 mm x 1,5 mm – minimum: Ø 65 mm max. 1500 mm x 3,0 mm – minimum: Ø 120 mm

Veta – Maskinliste

Funktion:	Maskiner:	Størrelse:
	CNC-spåndtagning CNC- fræse center Takumi V8A Ibarmia ZVH 45-48/L	max. bearbejdning: X= 810 Y= 510 Z= 560 mm. Manuel fræsning med max: vandring på 1320mm. max: mål: X= 3000 mm, Y= 800mm, Z=800mm, Spindel o/m 15000. (fra Maj 2004)
	Manuel drejning	Drejebænk - længde 3000 mm og drejerdiameter på Ø 320 mm over slæde/ Ø 800 over vangen, Boring Ø 100 mm. Drejebænk - længde 1500 mm og drejerdiameter på Ø 250 mm over slæde/ Ø 700 over vangen, Boring Ø 60 mm.
	Trumpf Trumatic WS 4020 (4000 bar)	Skæreområde: Max. 2000 mm x 4000 mm Pladetykkelse: Op til 100 mm i næsten alle materialer. Vandstråleskæring i mange forskellige Materialer: alm./rustfrit stål, aluminium, granit, marmor, plastemner, glas.
	Trumpf Vectormark	Max. 200 x 320 mm flade emner Rundbord Ø 180 x 320 mm Med farver i Rustfrit.
	Overfladebehandling: Pulverlakering Vådlakering Vibrationsafgratning	Pulverlakering: Emne længde max: 3800mm Vådlakering: 300 Kvm.
	Smedearbejde:	Alt normalt smedeudstyr, 2 afdelinger med muligheder for at konstruere store emner (5 tons kran dækning over alt)